

VKM 12242 – Kit VKMA 02242 A



FIAT

**Recomendaciones de montaje****Número de parte original:** 16108921; 46416489;
46792898; 71734799

Marca	Modelo	Motor	Tipo de Motor
FIAT	Brava / Bravo / Doblo / Marea / Palio / Siena Stilo / Strada	1.6 cc 16 Válvulas	178 B3.000 178 D2.011 182 B6.000

Cambios en la tecnología y el material

Muchos componentes y sistemas del motor dependen del funcionamiento correcto de los sistemas de distribución.

Sistema de correas de distribución

El funcionamiento controlado de este sistema depende de una cadena o una correa. La tendencia general a mejorar el diseño y ganar rendimiento, unida a la presión para reducir las emisiones, ha hecho que los motores multiválvula con doble árbol de levas en tapa de cilindros se hayan convertido en componentes habituales.

Correa de distribución

En general, una correa de distribución está hecha de caucho con fibras de alta resistencia (ej. fibra de vidrio o Kevlar), que se extienden por toda su longitud. El caucho se deteriora con las altas temperaturas y al entrar en contacto con el aceite del motor y el anticongelante. Por ello, la esperanza de vida de una correa de distribución se reduce en los motores calientes o con fugas. Mientras que las correas antiguas se fabricaban con material CR y forma trapezoidal, las correas modernas son mucho más específicas para los diseños particulares de los motores gracias a los cambios sutiles en el perfil de curvatura de los dientes. Además, al emplear mejores materiales, estos nuevos diseños optimizan

VKM 12242 – Kit VKMA 02242 A

la transferencia de potencia sin desgaste ni ruido y consiguen unos periodos de vida útil mucho más largos.

Tensor de correa automático

Habida cuenta de que garantiza una vida útil más larga de la correa al gestionar mejor las cargas del motor y que resiste mejor las variaciones de temperatura si está bien instalado, actualmente el tensor de correa automático se utiliza en la mayoría de los motores de transmisión por correa. Estos tensores constan de varios subcomponentes funcionales que garantizan el funcionamiento correcto del tensor automático.

Procedimiento de reemplazo del tensor VKM 12242 y Kit VKMA 02242 A

→ El tensor automático debe ser instalado cuando el motor está en la temperatura ambiente.

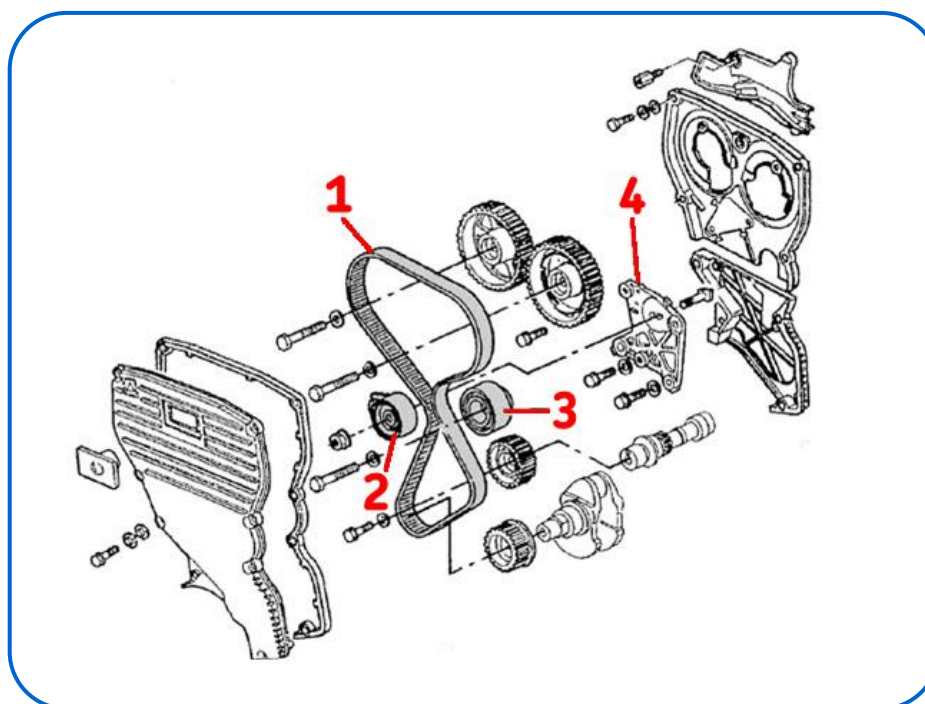
NOTA: Si hay que volver a montar la correa, marcar con tiza su sentido de giro.

SKF no recomienda la colocación de una correa de distribución usada.

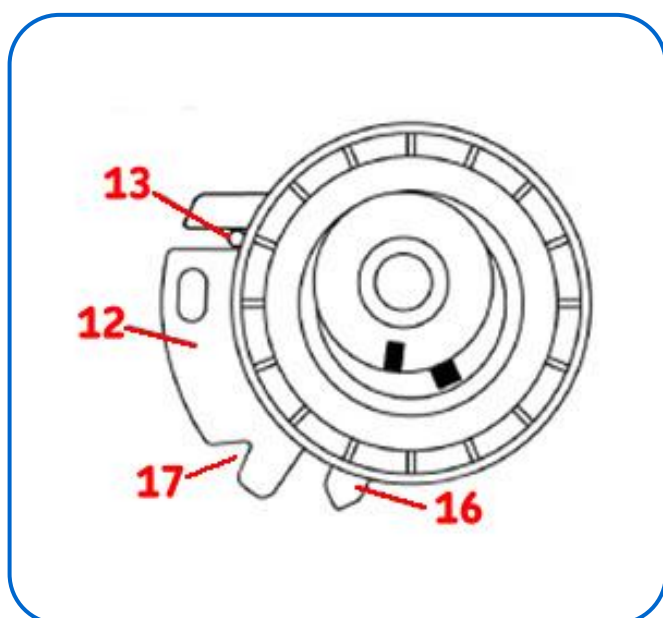
1. Ponga el motor en el PMS (Punto muerto superior) girandolo en la dirección de la rotación del motor y compruebe las marcas de sincronización (puesta a punto).
2. Trabe el volante motor y las poleas del árbol de levas utilizando las herramientas especiales de fijación.
3. Retire la correa de distribución y el / los tensores usados.
4. Instale el nuevo tensor automático (2) ; el orificio oval en la placa (12) del tensor se debe colocar en el perno de localización en la placa postiza del motor (4) ; antes se debe tener la precaución de verificar el desgaste de este perno como así también que el tornillo de fijación del tensor se desplace libremente por la corredera de la placa. (Estas referencias las encontrará en el cuadro 1, el cuadro 2.1 y el cuadro 2.2)

VKM 12242 – Kit VKMA 02242 A

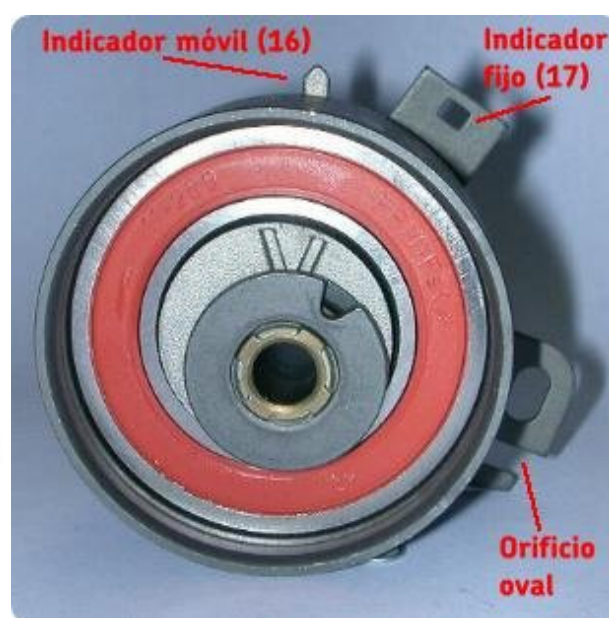
Cuadro 1



Cuadro 2.1



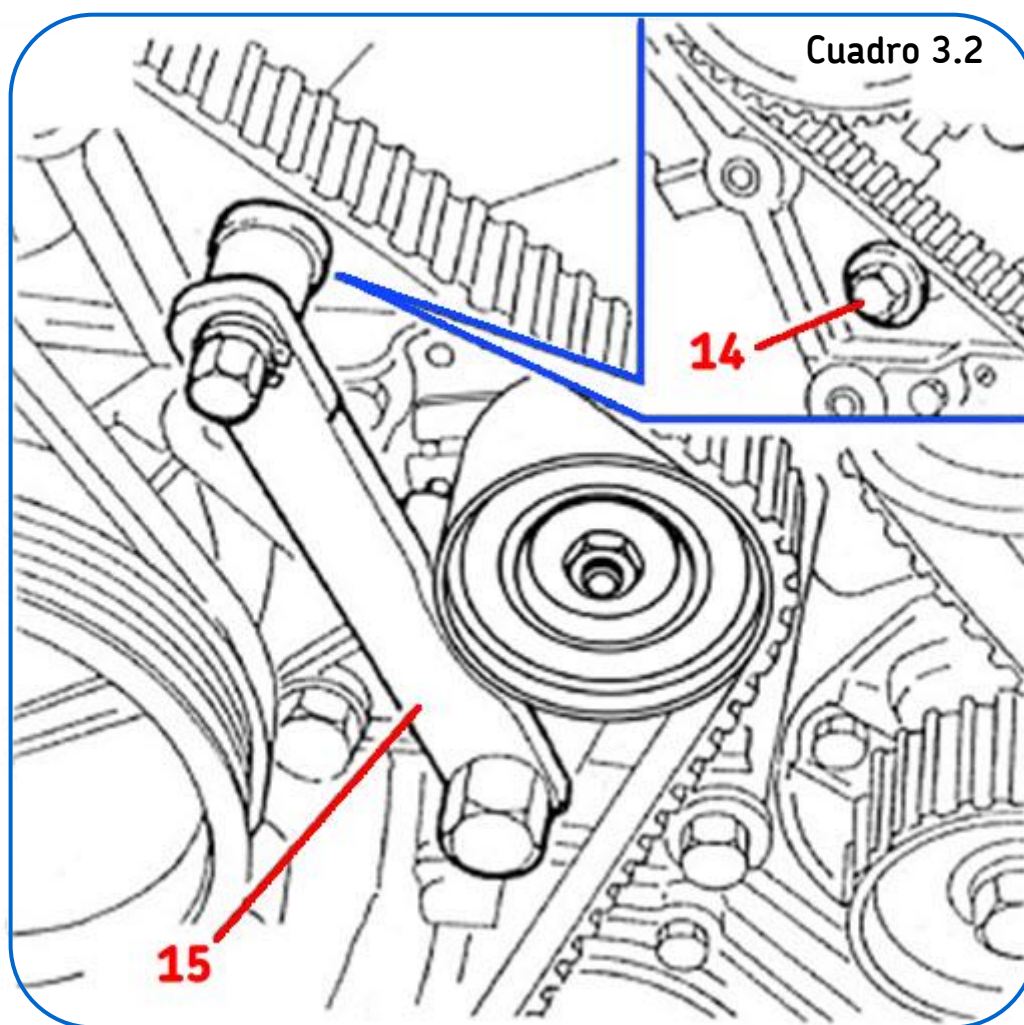
Cuadro 2.2



VKM 12242 – Kit VKMA 02242 A

5. Instale la polea (3) y la nueva correa (1).
6. Retire el tornillo (14) de la placa postiza del motor (4) e instale la herramienta especial (15) para fijar la tensión de la correa. (Estas referencias las encontrará en el cuadro 3.1 y en el cuadro 3.2)

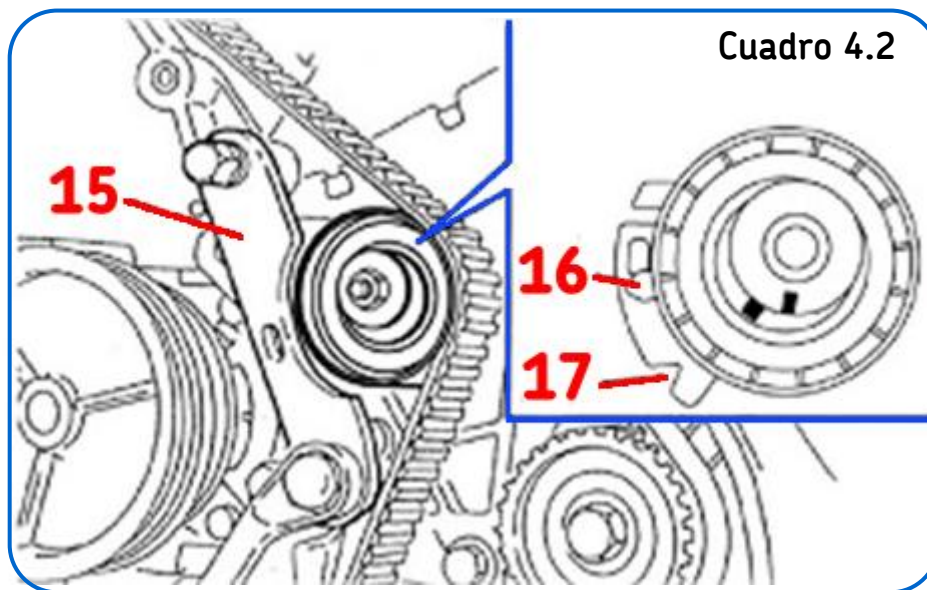
Cuadro 3.1



VKM 12242 – Kit VKMA 02242 A

7. Utilizando la herramienta especial (15) gire el indicador del tensor en sentido anti horario hasta la posición de máxima tensión; el indicador móvil (16) debe ir mas allá de la marca del indicador (17). (Estas referencias las encontrará en el cuadro 4.1 y en el cuadro 4.2)

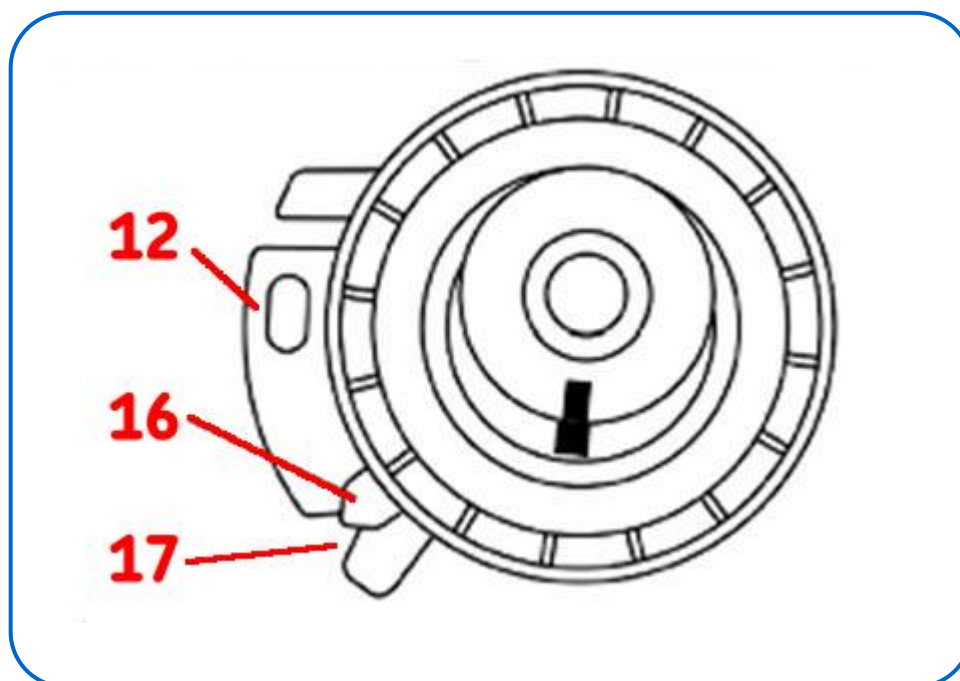
Cuadro 4.1



8. Proceda a ajustar el tornillo del tensor.
9. Gire el cigüeñal como mínimo dos vueltas en el sentido de rotación del motor.
10. Afloje el tornillo del tensor y con la herramienta especial (15) gire el tensor hasta la posición de la tensión nominal; el indicador móvil (16) se debe alinear con la marca del indicador (17). (Estas referencias las encontrará en el cuadro 5)

VKM 12242 – Kit VKMA 02242 A

Cuadro 5



11. Ajuste el tornillo del tensor, dando un torque de 2,5 Nm.
12. Gire el cigüeñal dos vueltas en el sentido de rotación del motor.
13. La correcta instalación y seteo del tensor se finaliza cuando:
 - ✓ El indicador móvil (16) del tensor se alinea con la marca del indicador fijo (17).
 - ✓ **Si no llegan a coincidir estas marcas se deberá empezar nuevamente desde el principio.**